

クランプ

形式寸法表示方法

○○○-□□□-○○○○□CZ

ベルト幅(呼び幅)

ベルト型式

クランプ歯数

(クランプ)

材質

S: スチール (SS400)

T: アルミニウム合金 (A2017・A6063)

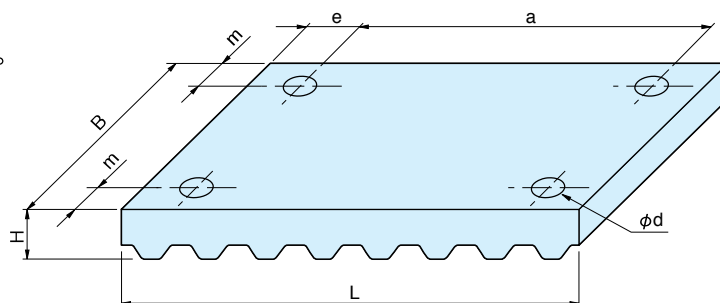
U: ステンレススチール (SUS303)

付加仕様 (標準寸法品は不要)
寸法表の寸法以外または
追加工・表面処理がある場合。
(必ず図面を添付してください。)

【相手部品を手配される
場合の型式寸法は
ベルト型式 : F
クランプ歯数: 全長
を記載をお願いします。】

特 徴

- お使いになる仕様に合わせたクランプを総加工致します。
図面で指示してください。
- クランプの溝形状は、ベルトの歯形状と同じです。
- 材質はスチール・アルミニウム合金・
ステンレススチールの各種材質を用意しています。



標準寸法 クランプ歯数は8歯 (ただしMA3のみ10歯)

mm

ベルト型式	L	H	e	a	m	d	ベルト呼び幅						
							015	020	025	040	050	075	100
							B						
MA3	30	10	6	18	6	5.5	40	45	50	65	75	—	—
MA5	40	10	5	30	6	5.5	40	45	50	65	75	—	—
MA8	64	12	8	48	7.5	6.5	45	50	55	70	80	105	130

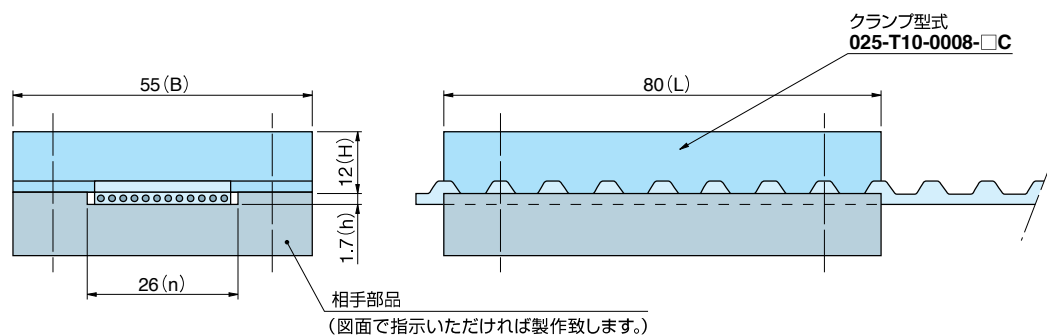
ベルト型式	L	H	e	a	m	d	ベルト呼び幅						
							015	020	025	040	050	075	100
							B						
AT5	40	10	5	30	6	5.5	40	45	50	65	75	—	—
AT10	80	12	10	60	7.5	6.5	45	50	55	70	80	105	130
AT20	160	20	20	120	10	9	—	—	65	80	90	115	140

ベルト型式	L	H	e	a	m	d	ベルト呼び幅						
							015	020	025	040	050	075	100
							B						
T5	40	10	5	30	6	5.5	40	45	50	65	75	—	—
T10	80	12	10	60	7.5	6.5	45	50	55	70	80	105	130
T20	160	20	20	120	10	9	—	—	65	80	90	115	140

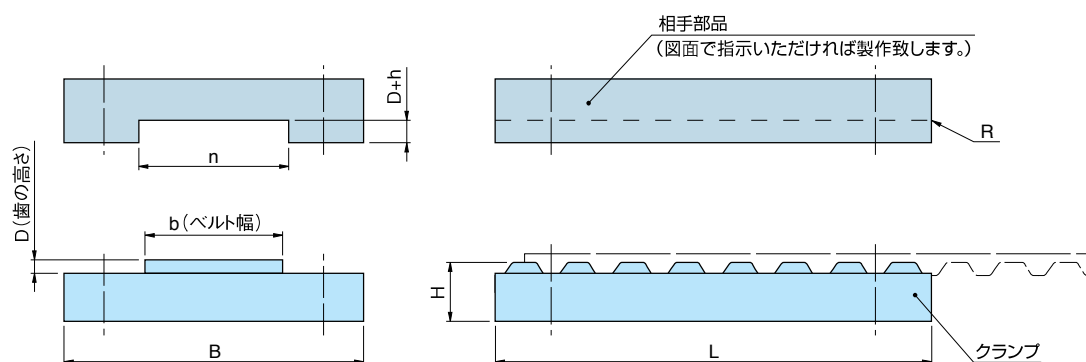
ベルト型式	L	H	e	a	m	d	ベルト呼び幅					
							075	100	150	200	300	400
							B					
XL	42.64	10	6.08	30.48	6	5.5	44	50	63	76	—	—
L	76.2	12	9.525	57.15	7.5	6.5	49	55	68	81	106	132
H	101.6	12	12.7	76.2	7.5	6.5	49	55	68	81	106	132
XH	177.8	20	22.225	133.35	10	9	—	65	78	91	116	142

部のクランプは、A6063 材質の押出し素材を用意していますので、ご相談ください。

形状例 1 (025-T10 リニアタイプの例)



形状例 2



mm

	MA3	MA5	MA8	AT5	AT10	AT20	T5	T10	T20	XL	L	H	XH
D	1.1	1.7	2.8	1.2	2.5	5.0	1.2	2.5	5.0	1.27	1.91	2.29	6.35
b	ベルト幅												
n	b + 1	b + 1	b + 1	b + 1	b + 1	b + 2	b + 1	b + 1	b + 2	b + 1	b + 1	b + 1	b + 2
h	0.7	1.2	1.5	1.2	1.7	2.7	0.8	1.7	2.7	0.83	1.44	1.71	4.35

注意

- クランプの締め過ぎはベルト損傷の原因となりますので、上表 h 寸法のように、ベルト背厚圧縮量がベルト背厚の 10～20% (目安) となるようにしてください。
- クランプ締め付け用の相手部品の製作も可能ですので、図面で指示してください。
- ベルトに直接穴を開けることは避けてください。
- クランプにかみ合わせる歯数は、下表の最小歯数以上としてください。

型式	最小歯数
MA3	8
MA8	6
MXL	12
その他	5